11

=1 110=

# 侧止推销

# 不带压入销,按压型

### 规格

铝制外壳

带内螺纹的止推片 硬化,发黑处理

止推弹簧代码 低推力:灰色 中等推力:黑色 强推力:银色

密封橡胶 NBR (Perbunan)

GN 714 侧止推销是 衍进型号GN 715 (参见页 860)。为客户提供了自行 设计各种销的机会,并可用螺钉旋入止推底座。

这种设计拓展了其应用领域,由于侧止推销具有相同的优势,如:可替 代成本昂贵的配件,占用空间小,易于安装。滚花本体仅需安装在符合 H8规定的公差的孔内。

可提供用于便捷安装的适配工具GN 715.1(见表)

#### 附件

- 安装工具 GN 715.1 (代码见表)

#### 技术信息

- ISO-基本公差 (参见页A21)
- 弹性体特性 (参见页 A32)

## 结构及安装说明

w=销的移动

F=侧止推力 N

初始推力 = F0

末端推力 = 1.1 x Fo

a2-a1 = 对于工件的夹紧范围

x=行程中间线-w2处的推力点

x1 用于最高推力点(a1)

x2 用于最低推力点(a2)

lo=行程终点挡板-止推衬套孔

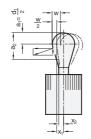
 $l_0 = l_m + x$ 

lm = 工件平均长度 lmax. + lmin./2 用于接触点(工件高度),间于 x1 和

用于x的a2值,使用时须间于 x1 和

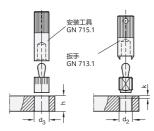
x2 (插入)

通过观察以上数值,侧止推销的全部移动范围就可涵盖工件的公差。

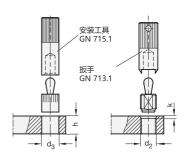




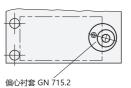
通过观察以上数值,侧止推销的全部移动范围就可涵盖工件的公差。



推荐使用 GN 715.1 安装工具或 GN 713.1 扳手以插入侧止推销。

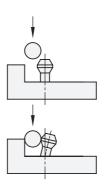


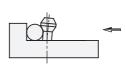
偏心衬套 GN 715.2 (参见页 867) 为工具附件,用于 GN 714(参见页 862)/ GN 715 (参见页 860)其使得侧止推销可精确地实现最佳设置。并 可调节10,使之适应工件上更大的公差范围。





-1|111-1







# GN 714

GIV 714												
퓇号	d1	侧推力 F0 N ≈ 在 I2	d2	d3 H8	h 最小	l1 - <b>1</b>	12	13	14	w	代码	47
GN 714-10-20	10	20	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-40	10	40	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-50	10	50	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-75	10	75	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-100	10	100	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-150	10	150	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-10	2
GN 714-16-100	16	100	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	9
GN 714-16-200	16	200	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	9
GN 714-16-300	16	300	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	10

分度件